



上海期货交易所
SHANGHAI FUTURES EXCHANGE

不锈钢期货

合约交易操作手册

2019版

不锈钢期货操作手册 2019版

本操作手册的内容仅提供参考，如需了解最新情况，请咨询上海期货交易所（总机：8621-68400000）的相关部门或者登陆上海期货交易所网站（<http://www.shfe.com.cn>）查询。

目录 Contents

- **不锈钢品种概况 /01**
 - 不锈钢的分类与用途 /01
 - 不锈钢的生产流程 /02
 - 不锈钢的国家标准与质量检验 /04
- **不锈钢市场概况 /05**
 - 我国不锈钢市场供应状况及特点 /05
 - 我国不锈钢市场需求状况及特点 /08
 - 我国不锈钢钢材产品进出口及贸易流通情况分析 /10
- **不锈钢市场价格影响因素 /11**
 - 影响不锈钢价格变化的主要因素 /11
 - 304不锈钢冷轧卷板的成本构成 /13
- **不锈钢期货合约 /15**
 - 上海期货交易所不锈钢期货合约 /15
- **不锈钢期货交易指南及有关规定 /17**
 - 上海期货交易所业务细则及有关规定 /17
- **附件 /36**



不锈钢品种概况

不锈钢的分类与用途

不锈钢种类繁多，按组织结构可分为铁素体不锈钢、奥氏体不锈钢、马氏体不锈钢、双相不锈钢和沉淀硬化不锈钢。按化学成分可分为铬锰镍系、铬镍系不锈钢和铬系不锈钢，分别对应于美国AISI标准的200、300和400系列。

■ 不锈钢分类

牌号分类	组织状态	化学成分	代表钢种	代表钢种主要成分(%)
200系列	奥氏体不锈钢	铬-锰-镍系不锈钢	201 12Cr17Mn6Ni5N	16.0-18.0Cr、5.5-7.5Mn、 3.5-5.5Ni
300系列	奥氏体不锈钢	铬-镍系不锈钢	304 06Cr19Ni10	18.0-20.0Cr、 8.0-11.0Ni
400系列	铁素体不锈钢	铬系不锈钢	430 10Cr17	16.0-18.0Cr
	马氏体不锈钢		410 12Cr13	11.5-13.5Cr

■ 不锈钢主要用途

牌号分类	代表钢种	主要特性	主要用途
200系	201	镍含量较少，加入锰、氮和铜，强度较高，耐腐蚀性较差，价格较低	用于高强、无磁、耐磨且耐腐蚀性要求较低的用途
300系	304	镍含量不低于8%，具有良好的耐腐蚀性、耐热性，冲压、弯曲、焊接等加工性能好，无热处理硬化现象，无磁性	用途最为广泛，家庭用品(1、2类餐具，橱柜，室内管线，热水器、锅炉、浴缸)、汽车配件(风挡雨刷、消声器、模制品)、医疗器具、建材、化学、食品工业、农业、船舶部件
400系	430	可不含镍，有磁性，热膨胀率低，加工性能较好，耐氧化物腐蚀性优，耐腐蚀性一般，价格便宜	耐热器具、燃烧器、家电产品、2类餐具、厨房洗涤槽、外部装饰材料、螺栓、螺母、CD杆、筛网
	410	可不含镍，耐腐蚀性较差，耐磨性好	刀刃、机械零件、石油精炼装置、螺栓、螺母、泵杆、1类餐具

铬镍不锈钢(300系)综合性能优异，被广泛使用，其中代表钢种304不锈钢产量占300系产量的80%以上，现货市值约为1500亿元。

不锈钢的生产流程

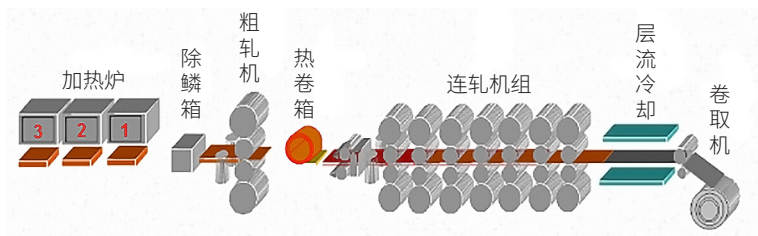
不锈钢生产主要包括粗钢冶炼、热轧、冷轧等环节。

（一）不锈钢粗钢冶炼工艺流程

目前世界上生产不锈钢的冶炼工艺主要分为一步法、二步法和三步法，以及新型一体化生产方法。一步法冶炼为：铁水+AOD（氩氧精炼炉）；二步法为：EAF（电弧炉）+AOD（氩氧精炼炉）；三步法为：EAF（电弧炉）+AOD（氩氧精炼炉）+VOD（真空精炼炉）。除了传统的几种生产工艺外，一体化生产工艺，即从铁水直接到不锈钢的生产工艺，也被很多企业采用，生产流程为：RKEF（回转电炉）+AOD（氩氧精炼炉）。

（二）不锈钢热轧工艺流程

不锈钢热轧工艺是以板坯(主要为连铸坯)为原料，经加热后由粗轧机组及精轧机组制成带钢。从精轧最后一架轧机出来的热钢带通过层流冷却至设定温度，由卷取机卷成钢卷，冷却后的钢卷外表有氧化皮，呈现黑色，俗称“不锈钢黑皮卷”。经过退火酸洗，去掉氧化表面，即为“不锈钢白皮卷”，不锈钢市场流通的大部分热轧产品为不锈钢白皮卷。具体不锈钢热轧生产工艺流程如下：



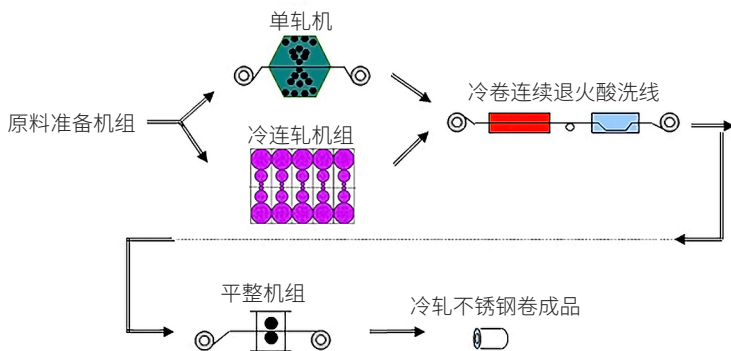
资料来源：51bxg



（三）不锈钢冷轧工艺流程

在不锈钢热轧之后，一部分不锈钢热轧品直接被下游使用，另一部分热轧产品需要继续加工成冷轧产品之后再使用。

不锈钢冷轧，多采用厚度在3.0-5.5mm的不锈钢热轧产品，经过冷轧设备的压延加工之后，生产成不锈钢冷轧产品。当前不锈钢冷轧主要生产工艺为两类：不锈钢单机架冷轧、不锈钢多机架冷轧。具体生产流程如下图：



资料来源：51bxg

在不锈钢经过冷轧之后，需要经过退火和酸洗机组。冷轧后的不锈钢退火，是通过再结晶的过程消除加工硬化而达到软化的目的；酸洗的目的—是去掉退火过程中在钢带表面形成的氧化层，二是对不锈钢表面进行钝化处理，提高钢板耐腐蚀性。

■ 不锈钢的国家标准与质量检验

不锈钢的国家标准是推荐性标准。企业在生产过程中，除采用国家标准外，也有部分钢厂采用国外标准。不锈钢现行标准如下：

GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》

JIS G 4305-2012《冷轧不锈钢钢板及钢带》

ASTM A240/A240M《用于制造压力容器和一般用途的铬和铬镍不锈钢钢板、薄板、钢带技术规范》

ASTM A480/A480M《平轧不锈钢及耐热钢中板、薄板及钢带的一般要求》

EN10088-2-2014《不锈钢 第二部分：通用耐腐蚀薄板／中板和带钢技术交货条件》

EN10028-7-2016《压力容器用钢的扁平产品 第七部分 不锈钢》

GB/T4237-2015《不锈钢热轧钢板和钢带》

GB/T 24511-2017《承压设备用不锈钢和耐热钢钢板和钢带》

JIS G4304-2012《热轧不锈钢板材、薄板和带材》

不锈钢市场概况

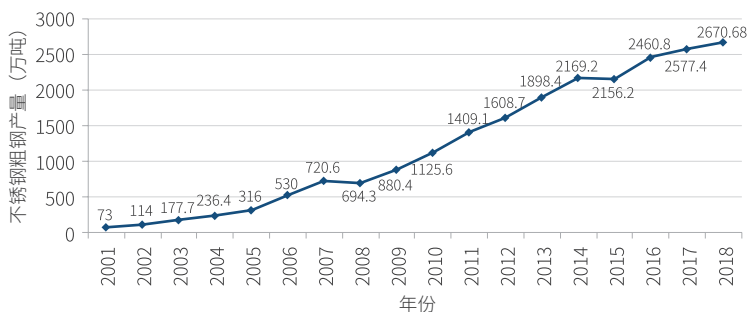
我国不锈钢市场供应状况及特点

(一) 我国不锈钢粗钢产量及分布情况

1、不锈钢粗钢产量占全球一半以上

新世纪以来，我国不锈钢行业进入了新的发展阶段。2001年我国不锈钢粗钢产量仅为73万吨；2006年我国不锈钢产量达到530万吨，首次超过日本成为世界最大的不锈钢生产国；2018年我国不锈钢产量2670.7万吨，年均复合增长率14.4%。目前，我国不锈钢产量已占到世界不锈钢产量的50%以上，确立了在世界不锈钢市场中的重要地位。

■ 我国不锈钢粗钢产量



数据来源：中国特钢企业协会不锈钢分会

分省市来看，我国不锈钢粗钢产量最大的省市依次是福建省、山西省和广西省，2018年不锈钢粗钢产量分别为743.0万吨、417.6万吨和394.3万吨，分别占国内粗钢产量的28.0%、16.2%和15.3%。前5省市粗钢产量为2192.6万吨，占国内粗钢总产量的84.2%。2018年我国粗钢分省市前10名产量情况见下表。

■ 2017-2018年我国不锈钢粗钢分省市前10名产量情况

单位：万吨

序号	省份	2017年	增幅%	序号	省份	2018年	增幅%
1	福建	710.6	20.8	1	福建	743.0	4.6
2	山西	413.9	-1.8	2	山西	417.6	0.9
3	江苏	330.8	6.0	3	广西	394.3	24.3
4	广西	317.1	48.5	4	江苏	357.2	1.4
5	广东	302.3	26.3	5	广东	280.5	-7.2
6	浙江	135.3	19.9	6	浙江	132.9	-1.8
7	甘肃	100.3	-3.7	7	山东	92.0	68.6
8	河南	79.5	14.2	8	甘肃	88.8	-11.5
9	山东	54.6	-56.7	9	河南	78.8	-0.8
10	上海	54.0	-3.2	10	内蒙古	26.3	-20.5
其他省份		79.0	8.7	其他省份		95.7	21.1
合计		2577.4	4.7	合计		2670.7	3.6

数据来源：中国特钢企业协会不锈钢分会、Mysteel

2、不锈钢行业集中度较高

2018年国内前10不锈钢企业粗钢产量为2025.3万吨，占国内产量的78.5%，行业集中度较高，民营钢厂的产量占比逐渐超过国有钢厂。

■ 2017年和2018年我国不锈钢粗钢产量前10名不锈钢

单位：万吨

排序	不锈钢企业	2017年	不锈钢企业	2018年
1	青山青拓	461.16	青山青拓	520.85
2	太钢不锈	413.86	太钢不锈	417.55
3	北海诚德	234.2	北海诚德	280.34
4	青山阳江	153.57	江苏德龙	167.2
5	鞍钢联众	148.75	鞍钢联众	156.95
6	宝钢德盛	135.7	青山阳江	123.52
7	张浦	117.14	张浦	116.84
8	酒钢	100.3	酒钢	87.8
9	河南金汇	79.45	河南金汇	78.8
10	华乐合金	79.2	福欣特钢	75.4
	前10名合计	1923.33	前10名合计	2025.25
	全国产量	2469.51	全国产量	2580.8
	前10名比例	77.88%	前10名比例	78.47%

数据来源：Mysteel



(二) 我国冷轧不锈钢产能及分布情况

1、我国冷轧不锈钢产能趋于规模化

据市场机构统计，2016年冷轧不锈钢总产能在1160万吨左右，2017年增加170万吨冷轧产能，2018年增加270万吨冷轧产能。从目前来看，冷轧不锈钢初步显现三大趋势：全流程趋势、规模化趋势、连轧化趋势。分产地看，冷轧不锈钢主产区为山西、福建、广东、江苏、浙江和广西。

■ 2013年和2018年我国不锈钢冷轧卷板产能前10名钢铁企业 单位：万吨

排序	钢铁企业	2013年	钢铁企业	2018年
1	太钢不锈	120	太钢不锈	260
2	鞍钢联众	100	宏旺	260
3	张浦	70	鞍钢联众	100
4	酒钢不锈	70	北海诚德	100
5	宝钢不锈	60	甬金	93.45
6	宏旺	50	张浦	70
7	太钢天管	40	酒钢	70
8	宝钢德盛	40	宁波宝新	60
9	上海克虏伯	30	太钢天管	40
10	青浦	20	宝钢德盛	40
	前10名合计	600	前10名合计	1093.45
	全国产能	632	全国产能	1600
	前10名比例	95%	前10名比例	68%

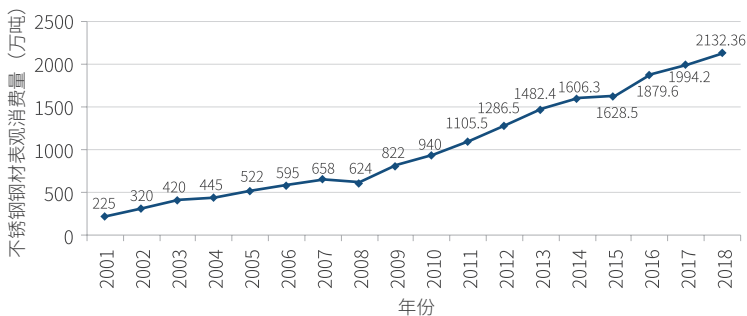
数据来源：钢之家

我国不锈钢市场需求状况及特点

不锈钢以其良好的耐腐蚀、耐热、耐低温等性能被广泛应用于餐具、家用电器、机械制造、建筑装饰、煤炭、石油化工等领域。比如具备强度高、加工性好、淬火后硬度高、有磁性的马氏体不锈钢，能用于生产餐具、刀刃、机械零件、涡轮机叶片等对硬度要求较高的产品；具备良好的耐腐蚀、耐热性、低温强度和机械特性，冲压、弯曲等热加工性好、无磁性的奥氏体不锈钢，能用于众多家用电器、汽车配件、医疗器具以及建材、食品工业、农业等领域；添加了钛元素、具备高温耐腐蚀性及高温下强度较好的铁素体不锈钢，能用于生产汽车排气管、热交换机、集装箱等产品。我国不锈钢产业起步较晚，建国以来到改革开放前，不锈钢的需求主要是以工业和国防尖端使用为主。上世纪90年代后，尤其是进入新世纪以来，我国不锈钢消费量增势强劲。2001年我国不锈钢表观消费量达到225万吨，超过美国成为世界第一消费大国。2008年受全球金融危机的影响，我国不锈钢表观消费量为624万吨，同比下降5%，出现了近15年来的唯一一次负增长。之后，又恢复增长态势，2018年我国不锈钢钢材表观消费量达到了2132万吨。

展望未来，随着我国经济增长放缓，不锈钢生产与消费快速增长阶段也即将结束，步入稳步发展期。当前不锈钢需求从以民用为主正在向民用与工业需求并举的方向发展，一些不锈钢应用的新领域、新产业正在不断涌现。

■ 2001-2018年我国不锈钢钢材表观消费量变化情况

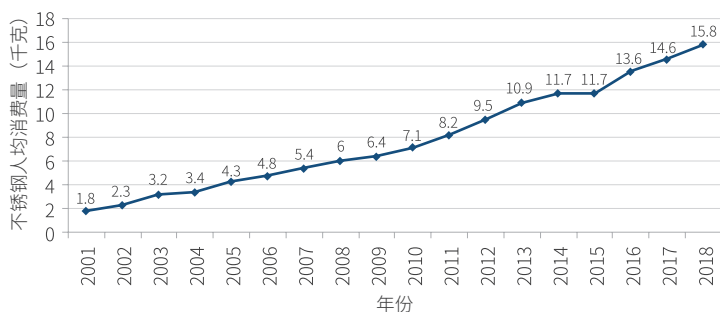


数据来源：中国特钢企业协会不锈钢分会



经过十几年的高速发展，2018年我国人均不锈钢消费量达到15.8千克(2001年只有1.8千克)，远远高于世界平均水平，但与先进工业化国家相比还有较大差距。我国目前的人均不锈钢消费量只有意大利和韩国的1/2左右，耐腐蚀材料及耐高温材料只有20万吨/年，全球占比仅为1%，远低于美、德、法、日。

■ 2001-2018年我国不锈钢人均消费量变化情况



数据来源：中国特钢企业协会不锈钢分会

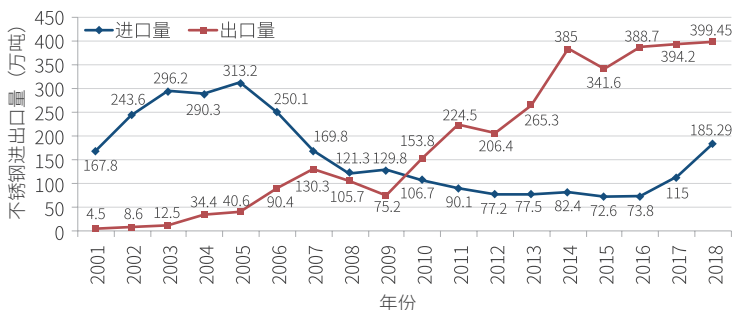
我国不锈钢钢材产品进出口及贸易流通情况分析

（一）不锈钢钢材进出口近年保持增长趋势，占产量比重较低

自上世纪90年代以后，我国不锈钢产量增长较快，但由于国内不锈钢需求旺盛，国产不锈钢不能满足需求，缺口主要依靠进口来弥补。2003年之前我国不锈钢进口量逐年快速增加，2004年略有回落，2005年达到进口峰值的313.2万吨。之后，进口量逐年下降，2017年降至115万吨。2018年印尼不锈钢产能陆续投产后，我国从印尼进口的不锈钢数量大幅增长，2018年进口量增至185万吨。

进入新世纪以来，随着我国不锈钢产能扩大，产量快速增长，出口量也逐年提高。2001年我国不锈钢出口量仅有4.5万吨，2010年增长至153.8万吨，由世界最大的不锈钢净进口国变为净出口国，改变了长期以来依赖进口的局面。2010年以后，我国不锈钢出口量继续大幅提升，2018年达到了399万吨，创历史新高。

2001-2018年我国不锈钢进出口量变化情况



数据来源：中国特钢企业协会不锈钢分会

（二）无锡和佛山是国内不锈钢的两大贸易集散中心

华东和华南是我国主要的不锈钢生产和消费地区。华东地区工业门类齐全，拥有众多不锈钢加工与制品产业群。华南地区以佛山市场最具代表性，是以民用不锈钢为主的市场。因此不锈钢市场形成了无锡和佛山两大贸易集散中心，两地流通量约占全国的80%以上，聚集了大量贸易商和加工企业。不锈钢冷轧卷板一般在无锡、佛山被加工成半成品后，再运往全国各地。



不锈钢市场价格影响因素

影响不锈钢价格变化的主要因素

(一) 2008-2018年不锈钢市场价格变化情况

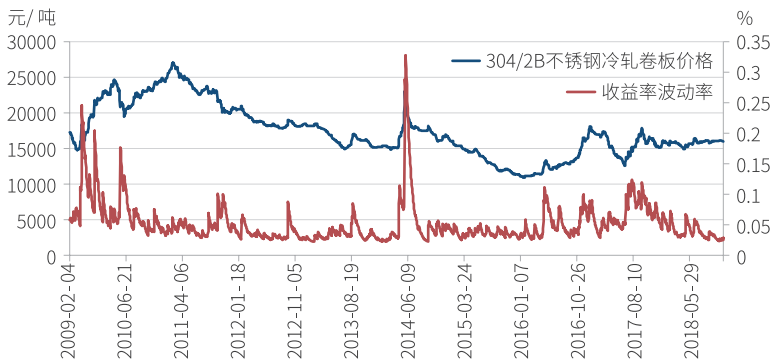
2008-2018年国内不锈钢市场价格变化总体特点表现为：

1、2008年之后，为应对全球金融危机，国家出台了一系列涵盖基建、房地产领域的经济刺激政策，对不锈钢行业的需求起到有力支撑。2008-2011年不锈钢价格震荡上行，2011年一度达到27000元/吨的高位。

2、2011年下半年开始，国内不锈钢产能集中释放，产量年均增幅达到14.3%，2016年粗钢产量达2500万吨左右。2012-2016年不锈钢价格呈波动下降态势，2016年上半年达到最低点的12000元/吨左右。

3、2016年至今，由于行业整体利润下滑，产量维持小幅增长，同时需求保持稳步增长。2016年底304冷轧价格反弹回18000元/吨高点后，至2018年底基本维持窄幅震荡运行。

■ 不锈钢冷轧卷板价格及波动率走势



数据来源：Wind

(二) 影响我国不锈钢市场价格的主要因素

1、经济周期

钢铁工业是国民经济的基础性产业，国民经济周期性波动是客观存在的经济规律，不锈钢是与经济周期关系最为密切的行业之一，长期看不锈钢价格随着宏观经济的波动而跌宕起伏。国家宏观经济政策、货币政策、外汇政策以及进出口政策变动，比如国家出台促进消费升级的政策会刺激不锈钢终端制品的需求，或者某些国家对部分不锈钢制品实施贸易壁垒等，这些因素对不锈钢价格也有一定的影响。

2、原材料成本

不锈钢产品价格与原料(主要是镍、铬)价格之间存在较强的关联性，产品价格在很大程度上随原料价格的变动而波动。镍主要用于生产不锈钢，消费量主要受不锈钢生产驱动，近年来不锈钢产量的大幅增加拉动了镍的消费。

总体来看不锈钢冷轧卷板价格与电解镍价格的相关性在2017年之前保持在一个较高的水平上，近年来两者价格相关性下降，主要有以下两个原因：第一，镍未来的供需结构可能分化为“镍铁-不锈钢”、“电解镍-动力电池”两条产业链，动力电池广阔的发展前景给电解镍带来了新的需求溢价；第二，随着不锈钢生产工艺的发展，企业为了降低成本大量使用镍铁代替电解镍的一步法工艺冶炼不锈钢，使得不锈钢成本与电解镍价格相关性降低。

3、市场供需

进入新世纪以来，在需求增长的带动下，世界不锈钢产能大幅增长。世界不锈钢生产中心已经从欧美发达国家转入亚洲，特别是以我国为代表的亚洲新兴经济体。在亚洲不锈钢产量大幅增加的背景下，当前不锈钢市场已经开始出现供给相对过剩的迹象，无疑将给不锈钢价格造成压力。

随着经济的发展和水平的提高，以及对产品美观和使用寿命的要求，不锈钢的应用将越来越普及，继而推升不锈钢需求。就长期而言，不锈钢需求增长将有助于支撑不锈钢价格。



4、技术创新

技术创新对国际不锈钢市场行情产生的影响包括：第一，科技进步会在一定程度上提高产品的功能与性能，拓宽不锈钢应用领域，刺激不锈钢产品市场需求，提高市场价格；第二，对生产工艺的影响，可提高劳动生产率以及改善不锈钢生产结构，降低全球不锈钢供应价格；第三，科技进步可能出现新型替代材料，从而减少对不锈钢的需求，也能够降低其市场价格，但目前来看能够完全代替不锈钢的新型金属材料还没有出现。

304不锈钢冷轧卷板的成本构成

304不锈钢冷轧卷板的成本组成主要包括原材料（核心原料、配套原料、辅助材料）成本、制造工序成本（包括能源成本、人工成本等）、设备折旧和财务成本等。

（一）原材料成本

冶炼304不锈钢核心原料是镍铁、废不锈钢、镍板、高碳铬铁等。由于每家钢厂设备和工艺有一定差异，获取原料的渠道和价格也差异较大，使得每家钢厂原料配比情况各不相同。其中镍铁在镍原料配比率大约为70%，废不锈钢在镍原料配比率大约为22%，镍板在镍原料配比率大约为8%。

核心原料成本=（镍铁价格*70+废不锈钢价格*22+镍板价格*8）/100*8+铬铁价格*0.36

冶炼304不锈钢配套原料是铁矿石、焦炭、熔剂等，辅助材料是石灰石、白云石、耐火材料、电极等。这两块成本大约为450元/吨。

原材料成本=（镍铁价格*70+废不锈钢价格*22+镍板价格*8）/100*8+铬铁价格*0.36+450

（二）制造工序成本

当前国内主流不锈钢厂冶炼工序成本约为1000元/吨，热轧、热酸成本约为850元/吨，冷轧、冷酸成本差异较大，均值约为850元/吨。

（三）设备折旧和财务成本

当前国内主流不锈钢厂设备折旧成本约为400元/吨，财务成本约为250元/吨。

（四）综述

304不锈钢冷轧成本=原材料成本+1000（冶炼工序成本）+850（热轧热酸工序）+850（冷轧冷酸工序）+650（设备折旧和财务成本）=（镍铁价格*70+废不锈钢价格*22+镍板价格*8）/100*8+铬铁价格*0.36+450+3350

以2019年9月初镍铁、废不锈钢、镍板和铬铁价格为例，镍铁价格为1130元/镍，废不锈钢价格为1168元/镍，镍板价格为1452元/镍，铬铁价格为6400元/吨，则304不锈钢冷轧卷板成本大致为：

$(1130*70+1168*22+1452*8) / 100*8+6400*0.36+450+3350=15417$ （元/吨）。

不锈钢期货合约

上海期货交易所不锈钢期货合约

合约文本

交易品种	不锈钢
交易单位	5吨/手
报价单位	元(人民币)/吨
最小变动价位	5元/吨
涨跌停板幅度	上一交易日结算价±4%
合约月份	1-12月
交易时间	上午9:00-11:30, 下午1:30-3:00和交易所规定的其他交易时间
最后交易日	合约月份的15日(遇国家法定节假日顺延,春节月份等最后交易日交易所可另行调整并通知)
交割日期	最后交易日后连续五个工作日
交割品级	标准品为厚度2.0mm、宽度1219mm、表面加工类型为2B、边部状态为切边的304奥氏体不锈钢冷轧卷板。 替代交割品厚度可选0.5 mm、0.6 mm、0.7 mm、0.8 mm、0.9 mm、1.0 mm、1.2 mm、1.5 mm、3.0mm, 宽度可选1000mm、1500mm, 边部状态可选毛边(厚度升贴水、边部状态升贴水由交易所另行规定并公告)。 质量符合GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》要求的06Cr19Ni10, 或者符合日本JIS G 4305: 2012《冷轧不锈钢钢板及钢带》的SUS304。
交割地点	交易所指定交割地点
最低交易保证金	合约价值的5%
交割方式	实物交割
交割单位	60吨
交易代码	SS
上市交易所	上海期货交易所

合约附件

一、交割单位

不锈钢期货合约的交易单位为每手5吨，交割单位为每一标准仓单60吨，交割应当以每一仓单的整数倍交割。

二、质量规定

1、用于实物交割的不锈钢，质量应当符合GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》要求的06Cr19Ni10，或者JIS G 4305：2012《冷轧不锈钢钢板及钢带》的SUS304，以及上海期货交易所规定的表面质量技术要求。

2、每一标准仓单的不锈钢，应当是交易所批准的注册品牌或者是交易所认可的生产企业生产的指定品牌，且应当附有相应的质量证明书。

3、每一标准仓单不锈钢，应当是同一生产企业生产、同一（注册）商标、同一牌号、同一宽度、同一厚度和同一边部状态的商品组成。

4、不锈钢交割以净重进行计量。每一仓单的实物溢短不超过±5%，磅差不超过±0.3%。

5、标准仓单应当由交易所指定交割仓库或者指定厂库按规定验收后出具。

三、交易所认可的注册品牌和指定品牌

用于实物交割的不锈钢，应当是在交易所注册的品牌或者交易所认可的指定品牌。具体的注册品牌和指定品牌，由交易所另行规定并公告。

四、指定交割仓库和指定不锈钢厂库

指定交割仓库和指定厂库由交易所指定并另行公告，异地交割仓库升贴水标准由交易所规定并公告。



不锈钢期货交易指南及有关规定

上海期货交易所业务细则及有关规定

一、交易细则要点

(一) 交易席位是会员将交易指令输入交易所计算机交易系统参与集中竞价交易的通道。交易席位分为场内交易席位和远程交易席位。

在取得交易所会员资格后，会员即拥有一个场内交易席位。

远程交易是指会员在其营业场所，通过同交易所计算机交易系统联网的电子通讯系统直接输入交易指令，参加交易所集中竞价交易的一种交易方式。

远程交易席位的权利和义务与场内交易席位相同。

(二) 交易指令分限价指令、取消指令和交易所规定的其他指令。限价指令每次最大下单数量为500手。交易指令每次最小下单量为1手。交易指令的报价只能在价格波动限制之内。

(三) 交易所实行交易编码备案制度。交易编码是指会员和客户进行期货交易的专用代码。交易编码分非期货公司会员交易编码和客户交易编码。交易编码由会员号和客户号两部分组成。

(四) 交易所按即时、每日、每周、每月、每年向会员、客户和社会公众提供期货交易信息。信息内容主要有：商品名称、交割月份、最新价、涨跌、成交量、持仓量、持仓量变化、申买价、申卖价、申买量、申卖量、每笔成交量、结算价、开盘价、收盘价、最高价、最低价、前结算价等。

会员、信息经营机构和公众媒体以及个人，均不得发布虚假的或带有误导性质的信息。

二、结算细则要点

结算指根据交易结果和交易所有关规定对会员交易保证金、盈亏、手续费、交割货款及其他有关款项进行计算、划拨的业务活动。

（一）日常结算

1、交易所在各期货保证金存管银行开设一个专用的结算帐户，用于存放会员保证金及相关款项；会员须在期货保证金存管银行开设专用资金帐户，用于存放保证金及相关款项。交易所对会员存入交易所专用资金帐户的保证金实行分帐管理。

2、交易所实行当日无负债结算制度，即每日交易结束后，交易所按当日结算价结算所有合约的盈亏、交易保证金及手续费、税金等费用，对应收应付的款项实行净额一次划转，相应增加或减少会员的结算准备金。

3、追加保证金：当每日收盘结束，若结算后的结算准备金小于最低余额的，会员必须于下一交易日开市前将资金补足至结算准备金最低余额。未及时补足的，若结算准备金余额大于零而低于结算准备金最低余额，则禁止开新仓；若结算准备金余额小于零，则交易所将按有关风险控制管理规定执行“强行平仓”。

（二）有价证券

经交易所批准，会员可以将有价证券充抵保证金，但亏损、费用、税金、期权权利金等均应当以货币资金结清。客户交存有价证券应当委托期货公司会员办理。

期货公司会员持客户的有价证券充抵保证金时，应当提供经客户签章的《客户专项授权书》，但以客户的标准仓单充抵保证金的，客户可以在标准仓单管理系统中实施对会员的授权并将授权提交给交易所。

有价证券充抵保证金的业务由交易所结算机构负责办理，每日受理截止时间为交易闭市时。如遇特殊情况交易所可以延长受理时间。



1、有价证券的种类

- 标准仓单。纸质标准仓单不得充抵保证金。会员或客户应当办理纸质标准仓单回库手续恢复为电子形式后，方可充抵保证金；
- 交易所确定的其他有价证券。

2、办理有价证券充抵保证金的手续

■ 申请

会员办理有价证券充抵保证金业务时，应当向交易所提出申请。会员以客户的有价证券充抵保证金时，还应当提交经客户签章的《客户专项授权书》，但以客户的标准仓单充抵保证金的，客户可以在标准仓单管理系统中实施对会员的授权并将授权提交给交易所。

■ 验证交存

以标准仓单充抵保证金的会员应当在申请获交易所批准后将电子形式的标准仓单通过标准仓单管理系统提交交易所办理交存手续（具体操作办法见《上海期货交易所标准仓单管理办法》）。

其他有价证券的验证交存应当符合交易所的规定。

3、有价证券价值的计算方法

以标准仓单充抵保证金的，按该品种最近交割月份期货合约的当日结算价为基准价核算其市值，充抵保证金的金额不高于标准仓单市值的80%。有价证券市值打折以后可以充抵保证金的金额称为折后金额。

其他有价证券充抵保证金的基准价由交易所核定。

交易所每日结算时按上述规定的方法重新确定有价证券的基准价并调整折后金额。

三、风险控制管理办法要点

(一) 保证金制度

1、交易所实行交易保证金制度

交易保证金是指会员在交易所帐户中确保合约履行的资金，是已被合约占用的保证金。不锈钢期货合约的最低交易保证金为合约价值的5%。

2、期货合约上市运行不同阶段的保证金

交易所根据不锈钢某一期期货合约上市运行的不同阶段（即：从该合约新上市挂牌之日起至最后交易日止）制定不同的交易保证金收取标准。

具体规定如下：

交易所根据期货合约上市运行的不同阶段（临近交割期）调整交易保证金的方法。

■ 不锈钢期货合约上市运行不同阶段的交易保证金收取标准

交易时间段	不锈钢期货交易保证金比例
合约挂牌之日起	8%
交割月前第一月的第一个交易日起	10%
交割月份第一个交易日起	15%
最后交易日前二个交易日起	20%

当不锈钢期货合约达到应该调整交易保证金的标准时，交易所应当在新标准执行前一交易日的结算时对该合约的所有历史持仓按新的交易保证金标准进行结算，保证金不足的，应当在下一个交易日开市前追加到位。

3、在进入交割月份后，卖方可以用标准仓单作为与其所示数量相同的交割月份期货合约持仓的履约保证，其持仓对应的交易保证金不再收取。

4、上海期货交易所对交易保证金标准另有调整的，依公告通知执行。



(二) 涨跌停板制度

涨跌停板是指期货合约允许的日内价格最大波动幅度，超过该涨跌幅度的报价视为无效，不能成交。

不锈钢期货合约的涨跌停幅度为不超过上一交易日结算价的 $\pm 4\%$ ，交易所可以根据市场风险调整其涨跌停板幅度。

涨（跌）停板单边无连续报价（以下简称单边市）是指某一期货合约在某一交易日收盘前5分钟内出现只有停板价位的买入（卖出）申报、没有停板价位的卖出（买入）申报，或者一有卖出（买入）申报就成交、但未打开停板价位的情况。连续的两个交易日出现同一方向的涨（跌）停板单边无连续报价情况，称为同方向单边市；在出现单边市之后的下一个交易日出现反方向的涨（跌）停板单边无连续报价情况，则称为反方向单边市。当某期货合约连续出现同方向单边市时，该期货合约的涨跌停板调整及交易保证金收取标准对应如下表：

交易日	涨跌停板幅度	当日交易时的保证金比例	当日结算时的保证金比例
D1	X%	Y%	D2涨跌停板幅度+2%
D2	X%+3%	D2涨跌停板幅度+2%	D3涨跌停板幅度+2%
D3	X%+5%	D3涨跌停板幅度+2%	D3涨跌停板幅度+2%

注：X%表示不锈钢期货品种在D1时相对应的涨跌停板幅度
Y%表示不锈钢期货品种在D1时相对应的交易保证金水平

注：D3或D4交易日是该合同最后交易日的，其风险控制管理办法另见下文规定。

当D3交易日期货合约出现同方向单边市（即连续三天达到涨跌停板）时，若D3交易日是该合约的最后交易日，则该合约直接进入交割；若D4交易日是该合约的最后交易日，则D4交易日该合约按D3交易日的涨跌停板和保证金水平继续交易；除上述两种情况之外，D4交易日该期货合约暂停交易一天。交易所在D4交易日根据市场情况决定对该期货合约实施下列两种措施中的任意一种：

措施一：D4交易日，交易所决定并公告在D5交易日采取单边或双边、同比例或不同比例、部分会员或全部会员提高交易保证金，暂停部分会员或全部会员开新仓，调整涨跌停板幅度，限制出金，限期平仓，强行平仓等措施中的一种或多种化解市场风险，但调整后的涨跌停板幅度不超过20%。在交易所宣布调整保证金水平之后，保证金不足者应当在D5交易日开市前追加到位。若D5交易日该期货合约的涨跌幅度未达到当日涨跌停板，则D6交易日该期货合约的涨跌停板和交易保证金比例均恢复正常水平；若D5交易日该期货合约的涨跌幅度与D3交易日同方向再达到当日涨跌停板，则交易所宣布为异常情况，并按有关规定采取风险控制措施；若D5交易日该期货合约的涨跌幅度与D3交易日反方向达到当日涨跌停板，则视作新一轮单边市开始，该日即视为D1交易日，下一日交易保证金和涨跌停板参照前文规定执行。

措施二：在D4交易日结算时，交易所将D3交易日闭市时以涨跌停板价申报的未成交平仓报单，以D3交易日的涨跌停板价，与该合约净持仓盈利客户（或非期货公司会员，下同）按持仓比例自动撮合成交。同一客户持有双向头寸，则首先平自己的头寸，再按上述方法平仓。

（三）连续数个交易日累计涨跌幅达到一定水平时的风险管理

当某不锈钢期货合约连续三个交易日（即D1、D2、D3交易日）的累计涨跌幅（N）达到7.5%；或连续四个交易日（即D1、D2、D3、D4交易日）的累计涨跌幅（N）达到9%；或连续五个交易日（即D1、D2、D3、D4、D5交易日）的累计涨跌幅（N）达到10.5%时，交易所可以根据市场情况，采取单边或双边、同比例或不同比例、部分会员或全部会员提高交易保证金，限制部分会员或全部会员出金，暂停部分会员或全部会员开新仓，调整涨跌停板幅度，限期平仓，强行平仓等措施中的一种或多种措施，但调整后的涨跌停板幅度不超过20%。

连续天数	3	4	5
涨跌幅度	7.5%	9%	10.5%



N 的计算公式如下：

$$N = \frac{P_t - P_0}{P_0} \times 100\% \quad t=3,4,5$$

P_0 为 D_1 交易日前一交易日结算价

P_t 为 t 交易日结算价， $t=3,4,5$

P_3 为 D_3 交易日结算价

P_4 为 D_4 交易日结算价

P_5 为 D_5 交易日结算价

注：连续出现涨跌停板时的保证金（参照涨跌停板制度有关规定）

（四）限仓制度

1、限仓是指交易所规定的会员或客户对某一合约单边持仓的最大数量。

期货公司会员、非期货公司会员和客户的各品种期货合约在不同时期的限仓比例和持仓限额具体规定如下：

■ 不锈钢期货合约在不同时期的限仓比例和持仓限额规定 单位：手

	合约挂牌至交割月份		合约挂牌至交割月前第二月的最后一个交易日			交割月前第一月		交割月份	
	某一期 期货合约 持仓量	限仓比例 (%)	某一期 期货合约 持仓量	限仓比例(%)和限 仓数额(手)		限仓数额(手)		限仓数额(手)	
				非期货 公司会员	客户	非期货 公司会员	客户	非期货 公司会员	客户
不锈钢	≥ 7 万手	25%	≥ 7 万手	10%	10%	1800	1800	360	360
			< 7 万手	7000	7000				

注：表中某一期期货合约持仓量为单向计算，期货公司会员、非期货公司会员、客户的持仓限额为单向计算；期货公司会员的持仓限额为基数。

2、交易所对套期保值交易的持仓与投机交易的持仓实施分类管理，套期保值交易的持仓不受投机头寸持仓限量的限制。

3、同一客户在不同期货公司会员处开有多个交易编码，各交易编码上所有持仓头寸的合计数，不得超出一个客户的限仓数额。

4、交割月前第一月的最后一个交易日收盘前，各会员、各客户在每个会员处不锈钢期货合约的投机持仓应当调整为12手的整倍数（遇市场特殊情况无法按期调整的，可以顺延一天）；进入交割月后，不锈钢合约投机持仓应当是12手的整倍数，新开、平仓也应当是12手的整倍数。

套期保值持仓临近交割期整倍数调整参照投机持仓整倍数调整方法执行。

（五）大户报告制度

当会员或者客户某品种持仓合约的投机头寸达到交易所对其规定的投机头寸持仓限额80%以上（含本数）或者交易所要求报告的，会员或客户应当向交易所报告其资金情况、头寸情况，客户应当通过期货公司会员报告。交易所可以根据市场风险状况，制定并调整持仓报告标准。

（六）强行平仓制度

当会员、客户出现下列情况之一时，交易所对其持仓实行强行平仓：

- 1、会员结算准备金余额小于零，并未能在规定时限内补足的；
- 2、持仓量超出其限仓规定的；
- 3、相关品种持仓没有在规定时间内按要求调整为相应整倍数的；
- 4、因违规受到交易所强行平仓处罚的；
- 5、根据交易所的紧急措施应当予以强行平仓的；
- 6、其他应当予以强行平仓的。

属第（2）项强行平仓：若系客户（或非期货公司会员）超仓，则对该客户（或非期货公司会员）的超仓头寸进行强行平仓；若系期货公司会员达到或者超过持仓限额的，不得同方向开仓交易。



（七）风险警示制度

交易所实行风险警示制度。当交易所认为必要时，可以分别或同时采取要求报告情况、谈话提醒、书面警示、公开谴责、发布风险警示公告等措施中的一种或多种，以警示和化解风险。

四、套期保值交易管理办法要点

套期保值是指期货市场上买入（或卖出）与现货市场交易方向相反、数量相等的同种商品的期货合约，进而无论现货供应市场价格怎样波动，最终都能取得在一个市场上亏损的同时在另一个市场盈利的结果，并且亏损额与盈利额大致相等，从而达到规避风险的目的。

套期保值交易头寸实行审批制。套期保值交易分为买入套期保值交易和卖出套期保值交易。

根据《上海期货交易所套期保值交易管理办法》，套期保值交易头寸分为一般月份（本办法指合约挂牌至交割月前第二月的最后一个交易日）套期保值交易头寸和临近交割月份（本办法指交割月前第一月和交割月份）套期保值交易头寸。

（一）申请一般月份套期保值交易客户需递交的材料

申请一般月份套期保值交易头寸的会员或客户，应当填写《上海期货交易所一般月份套期保值交易头寸申请（审批）表》，并向交易所提交下列证明材料：

- 1.企业营业执照副本复印件；
- 2.证明企业现货经营规模的相关材料，如当年或者下一年度生产计划书、最新经审计的年度财务报表、现货仓单、库存证明、加工订单、购销合同、拥有实物的其他有效凭证等；
- 3.套期保值交易方案（主要内容包括风险来源分析、保值目标、预期的交割或者平仓的数量）；
- 4.交易所要求的其他证明材料。

（二）申请临近交割月份套期保值交易客户需递交的材料

申请临近交割月份套期保值交易头寸的会员或客户，应当填写《上海期货交易所临近交割月份套期保值交易头寸申请（审批）表》，并向交易所提交以下证明材料：

1.企业营业执照副本复印件；

2.证明企业临近交割月份套期保值交易需求真实性的相关材料，如当年或者下一年度生产计划书、现货仓单、库存证明、加工订单、购销合同、拥有实物的其他有效凭证等；

3.套期保值交易方案（主要内容应当包括风险来源分析、保值目标、预期的交割或者平仓的数量）；

4.交易所要求的其他证明材料。

（三）套期保值的申请时间

一般月份套期保值交易头寸的申请应当在套期保值合约交割月前第二月的最后一个交易日之前提出；临近交割月份套期保值交易头寸的申请应当在该套期保值合约交割月前第三月的第一个交易日至交割月前第一月的最后一个交易日之间提出，逾期交易所不再受理该交割月份合约的套期保值交易头寸的申请。套期保值者可以一次申请多个交割月份合约的套期保值交易头寸。交易所自收到套期保值交易头寸申请后，在5个交易日内进行审核。

（四）套期保值头寸的建仓时间

获准套期保值交易头寸的会员或客户，应当在套期保值合约最后交易日前三个交易日收市前，按批准的交易部位和头寸建仓。在规定期限内未建仓的，视为自动放弃套期保值交易头寸。套期保值交易头寸自交割月份第一交易日起不得重复使用。



五、交割细则要点

（一）交割结算价

不锈钢期货的交割结算价是不锈钢期货交割结算的基准价，为该期货合约最后5个有成交交易日的结算价的算术平均值。

（二）交割单位

不锈钢期货合约的交割单位为60吨，交割数量必须是60吨的整倍数。

（三）交割品级

标准为厚度2.0mm、宽度1219mm、表面加工类型为2B、边部状态为切边的304奥氏体不锈钢冷轧卷板。

替代交割品厚度可选0.5 mm、0.6 mm、0.7 mm、0.8 mm、0.9 mm、1.0 mm、1.2 mm、1.5 mm、3.0mm，宽度可选1000mm、1500mm，边部状态可选毛边（厚度升贴水、边部状态升贴水由交易所另行规定并公告）。

质量符合GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》要求的06Cr19Ni10，或者符合日本JIS G 4305：2012《冷轧不锈钢钢板及钢带》的SUS304。

（四）交割商品必备单证

应当提供注册生产企业出具的产品质量证明书。

（五）交割费用

进行实物交割的买卖双方应分别向交易所支付1元/吨的交割手续费。上海期货交易所对交割手续费另有调整的，依公告通知执行。

（六）交割方式

1、到期不锈钢期货合约的实物交割按标准交割流程进行。

2、未到期不锈钢期货合约可通过期货转现货的方式（以下简称期转现）进行实物交割，交割双方采用期转现方式的，应提前申报并配对成功，具体规则详见下文。

（七）标准仓单的生成

货主向指定交割仓库发货前，应当办理入库申报（交割预报），入库申报的内容包括商品的品种、牌号、商标、数量、发货单位及拟入指定交割仓库名称等，并提供各项单证。客户应当委托期货公司办理入库申报（交割预报）手续。

1、入库申报审批

交易所在库容允许情况下，考虑货主意愿，在3个交易日内决定是否批准入库。货主应当在交易所规定的有效期内向已批准的入库申报中确定的指定交割仓库发货。未经过交易所批准入库或未在规定的有效期内入库的商品不能用于交割。

入库申报自批准之日起有效，入库申报有效期为15天。

2、到库验收

指定交割仓库应当根据期货交割的有关规定，对入库商品种类、牌号、数量、质量、包装及相关单证进行验收。货主应当到库监收，货主不到库监收，视为同意指定交割仓库的验收结果。

验收合格后，指定交割仓库应当将入库检验的结果输入标准仓单管理系统，再由会员向交易所提交制作标准仓单申请。

3、仓单生成

交易所批准制作标准仓单后，指定交割仓库核对入库申报数据并制作仓单。仓单所有者对新签发的标准仓单进行验收确认。如果仓单所有者在收到标准仓单验收通知后三天内未对指定交割仓库签发的标准仓单进行验收确认的，视为已验收确认，标准仓单自动生效。

（八）标准交割流程

在合约最后交易日后，所有未平仓合约的持有者应当以实物交割方式履约。客户的实物交割应当由会员办理，并以会员名义在交易所进行。不能交付或者接收增值税专用发票的客户不允许交割。



某一不锈钢期货合约最后交易日前第三个交易日收盘后，自然人客户该不锈钢期货合约的持仓应当为0手。自最后交易日前第二个交易日起，对自然人客户的该月份持仓直接由交易所强行平仓。

到期合约交割应当在该合约最后交易日后的连续五个工作日内完成。该五个交割日分别称为第一、第二、第三、第四、第五交割日，第五交割日为最后交割日。

■ 第一交割日

1、买方申报意向。买方在第一交割日内，向交易所提交所需商品的意向书。内容包括品种、数量及指定交割仓库名等。

2、卖方交标准仓单。卖方在第一交割日内，通过标准仓单管理系统向交易所提交已付清仓储费用的有效标准仓单。仓储费用由卖方支付到第五交割日（含当日），第五交割日以后的仓储费用由买方支付（指定交割仓库收费项目和标准由交易所核定并另行发布）。

■ 第二交割日

交易所分配标准仓单。交易所根据已有资源，按照“时间优先、数量取整、就近配对、统筹安排”的原则进行配对。

■ 第三交割日

1、买方交款、取单。买方应当在第三交割日14:00之前到交易所交付货款并取得标准仓单。

2、卖方收款。交易所应当在第三交割日16:00之前将货款支付给卖方，如遇特殊情况交易所可以延长交割货款给付时间。

■ 第四、五交割日

卖方交增值税专用发票，交易所清退其相应的交易保证金。保证金清退和发票事宜，按《上海期货交易所结算细则》中的有关规定处理。

(九) 仓单流转程序

标准仓单在交易所进行实物交割的，其流转程序如下：

- 1、卖方客户将标准仓单授权给卖方期货公司会员以办理实物交割业务；
- 2、卖方会员将标准仓单提交给交易所；
- 3、交易所将标准仓单分配给买方会员；
- 4、买方期货公司会员将标准仓单分配给买方客户。

(十) 提货

标准仓单合法持有人提货时，应当向指定交割仓库提交标准仓单出库申请，指定交割仓库在对标准仓单审核无误后予以发货。

仓单所有人在出库申请中应当注明提货方式：

1、自行到库提货的，指定交割仓库在对标准仓单审核无误后予以发货。货主应当到库监发，货主不到库监发的，视为认可指定交割仓库发货无误。

2、委托第三方提货的，货主应当提交授权委托书，并在出库申请上注明其委托的提货单位、提货密码、联系人和联系电话等信息。指定交割仓库在对标准仓单审核无误后予以发货。货主委托的提货单位应当到库监发，不到库监发的，视为货主认可指定交割仓库发货无误。

3、委托指定交割仓库代为发运的，货主应当提交授权委托书，并在出库申请上注明发货地址、联系人和联系电话等信息。指定交割仓库在对标准仓单审核无误后予以发货。货主应当认可指定交割仓库发货无误。

指定交割仓库发货时，应当及时填制《标准仓单出库确认单》（一式二份，货主和指定交割仓库各执一份），同时将收到的相应标准仓单加盖货讫专用章，与指定交割仓库留底配对，妥善保管备查。

在指定交割地进行的实物交收，运输由买卖双方自行解决。货主提货时，应与厂库结清有关费用。



（十一）厂库仓单的生成

厂库标准仓单由厂库自身向交易所发起签发仓单申请，申请时，必须填写：品种、客户、存货地、申报仓单数和仓单重量、商标、生产厂、国别、品级/规格，货主委托日期。

厂库在提交签发厂库标准仓单申请之前或同时，应当须按有关规定向交易所提供经交易所认可的与核定库容相对应的银行履约担保函或交易所认可的其它支付保证方式，交易所在核定库容允许并且厂库提供了符合规定的担保情况下，在三个交易日内决定是否批准厂库签发厂。

（十二）质量争议受理

实物交割完成后，若买方对不锈钢交割商品的质量、数量有异议的，应当在实物交割月份的下一月份的15日之前（含当日，遇法定假日时顺延至假日后的第一个工作日），向交易所提出书面申请，并应当同时提供本交易所指定的质量监督检验机构（不锈钢指定的质量监督检验机构名单由交易所另行公告）出具的质量鉴定结论。用于交割的不锈钢每批商品的有效期应当涵盖本次交割的最后交割日。即使交割的不锈钢的每批商品的有效期截止时间早于质量异议期的提交截止时间，如果该批商品的质量鉴定结论不合格，卖方对该批交割商品的实际质量仍需承担全部责任。

（十三）期货转现货

1、定义

- 期转现是指持有方向相反的同一个月份合约的会员（客户）协商一致并向交易所提出申请，获得交易所批准后，分别将各自持有的合约按交易所规定的价格由交易所代为平仓，同时按双方协议价格进行与期货合约标的物数量相当、品种相同或相近、方向相同的仓单、提单等交换行为。
- 未到期不锈钢期货合约可通过期货转现货的方式进行实物交收。
- 期转现适用于钢材期货的历史持仓，不适用在申请日的新开仓。

2、申请期限

■ 期转现的期限为欲进行期转现合约上市之日起至交割月份最后交易日前第二个交易日（含当日）止。

3、期转现的实施方式

■ 持有同一交割月份合约的买卖双方会员（客户）达成协议后，在期转现期限内的某一交易日（申请日）的14:00前，通过标准仓单管理系统向交易所提交办理期转现申请。

■ 用非标准仓单交割的，买卖双方会员（客户）应遵守国家相关法律、法规，并提供相关的买卖协议和提单复印件。

■ 申请期转现的买卖双方原持有的相应期货头寸，由交易所在申请日的15:00之前，按申请日前一交易日交割月份合约的结算价平仓。期转现的交割结算价为买卖双方会员（客户）达成的协议价。

■ 期转现中使用标准仓单的，票据交换（包括货款、仓单）通过交易所进行，期转现的交易保证金按申请日前一交易日该合约结算价计算，票据交换在申请日的后一交易日14:00前在本交易所内完成。卖出方应当在办理期转现手续后七日内向交易所提交增值税专用发票。

■ 期转现中使用非标准仓单的，货款与单据流转根据买卖双方会员（客户）的约定，可通过交易所进行，也可由买卖双方直接进行。在此交割过程中产生的纠纷由买卖双方自行解决，交易所不再承担相应的履约担保责任。



六、不锈钢的交割

第1条 交割单位：60吨

第2条 交割品级见《上海期货交易所不锈钢期货合约》。

第3条 交割不锈钢质量规定

交割不锈钢应当是在交易所注册的生产企业生产的注册品牌，或者是交易所认可的生产企业生产的指定品牌（由交易所规定并公告）。

交割不锈钢的质量应当符合GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》或者JIS G 4305：2012《冷轧不锈钢钢板及钢带》，以及《上海期货交易所钢材交割商品注册管理规定》的规定。

交割不锈钢的表面质量检验按照《上海期货交易所钢材交割商品注册管理规定》执行。

不锈钢仓库标准仓单有效期限为该批次产品最早生产日起的360天内。不锈钢厂库标准仓单的有效期为厂库标准仓单生成之日起315天。

第4条 交割商品的规格

每一标准仓单不锈钢，应当是同一生产企业生产、同一（注册）商标、同一牌号、同一宽度、同一厚度和同一边部状态的商品组成。

第5条 交割不锈钢的包装与堆放

交割不锈钢标志以及质量证明书等应当符合GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》或者JIS G 4305：2012《冷轧不锈钢钢板及钢带》的规定。

交割不锈钢的包装应当符合《上海期货交易所钢材交割商品注册管理规定》的规定。

用于交割的不锈钢每一仓单的标的实物应当作为一个堆放垛位进行堆放。

第6条 交割商品必备单证

应当提供注册生产企业或者交易所认可生产企业出具的产品质量证明书。

第7条 计量和溢短

交割不锈钢按净重进行计量。每张不锈钢标准仓单的实物溢短不超过±5%，磅差不超过±0.3%。

第8条 不锈钢期货的交割结算价为该期货合约最后5个有成交交易日的结算价的算术平均值。

第9条 在交割期内，如当日14:00之前办妥标准仓单、增值税专用发票、货款等交割事宜的，交易所当日即清退其相应的交割部位保证金。如当日14:00之后办妥的，交易所将在下一交易日清退交割部位保证金。

第10条 交收地点：交易所指定交割仓库和厂库（由交易所指定并公告）。

第11条 包装以及表面质量异议的处理

（一）包装以及表面质量异议不属于交割违约。

（二）货主对不锈钢商品包装或者表面质量如麻点、擦划伤、海水浸泡痕迹等提出异议的，应当由指定生产企业、交割仓库、卖方或者首次制成仓单的一方配合解决。

指定检验机构可以根据货主等异议主体的申请，按照《上海期货交易所钢材交割商品注册管理规定》出具质量检验报告。检验报告的结果仅适用于被检验的该卷货物。



七、不锈钢期货交割商品补充规定

经研究决定，对不锈钢交割商品作如下补充规定。

客户在进行不锈钢期货合约卖出交割时，交割商品的仓单应当符合下列要求：

1、每批不锈钢应在生产日起的45天内入指定交割仓库，方可制作仓库标准仓单。每一仓单的不锈钢生产日期应当不超过连续十五日。每一仓单的有效期限为生产日起的360天内，以其中不锈钢最早生产日期作为该仓单的生产日期，且有效期应当覆盖该次交割的第五交割日。

每一厂库标准仓单的不锈钢生产日期应不早于仓单注册日前的45天。每一厂库标准仓单的不锈钢生产日期应当不超过连续十五日。每一厂库标准仓单的有效期限为仓单注册日起的315天内，且有效期应当覆盖该次交割的第五交割日。

2、不锈钢仓库标准仓单应当由本所指定交割仓库按规定验收后出具。

3、可交割卷重范围为5-25吨/卷。

4、可交割的不锈钢厚度公差应当符合GB/T3280-2015《不锈钢冷轧钢板和钢带》或者符合JIS G 4305: 2012《冷轧不锈钢钢板及钢带》的要求，且不允许正公差。

5、客户卖出交割时，交割商品的宽度和厚度分布应当符合下列要求：

总量(吨)	宽度 (1.219m为标准品, 1m、1.5m为替代品)	厚度 (0.5、0.6、0.7、0.8、0.9、1.0、1.2、1.5、2.0和3.0mm)
[60,300]	必须1.219m	可以是同一厚度
(300,1200]	必须1.219m	至少2个厚度, 单个厚度不超过总量的60%
(1200,2400]	最多两个宽度, 1.219m不少于80%	至少3个厚度, 单个厚度不超过总量的40%
(2400,+∞)	最多三个宽度, 1.219m不少于70%	至少4个厚度, 单个厚度不超过总量的30%

同一客户从交易所买入再卖出交割的商品除外。

附件

- (一) 上海期货交易所不锈钢注册企业和注册商标
- (二) 上海期货交易所指定不锈钢质量检验机构
- (三) 上海期货交易所不锈钢升贴水及指定交割仓库收费标准
- (四) 上海期货交易所不锈钢指定交割仓库



附件1

上海期货交易所不锈钢注册企业和注册商标

序号	国别	公司名称	品牌	产地
1	中国	宁波宝新不锈钢有限公司	宝新 (图形商标)	浙江宁波
2	中国	宝钢德盛不锈钢有限公司	宝钢不锈钢	福建福州
3	中国	酒泉钢铁 (集团) 有限责任公司	JISCO (图形商标)	甘肃嘉峪关
4	中国	鞍钢联众 (广州) 不锈钢有限公司	联众 (图形商标)	广东广州
5	中国	福建甬金金属科技有限公司	YJKJ (图形商标)	福建福安
6	中国	江苏甬金金属科技有限公司	YJKJ (图形商标)	江苏南通
7	中国	北海诚德镍业有限公司	诚德 (图形商标)	广西北海
8	中国	宏旺投资集团有限公司	宏旺 (图形商标)	福建福安
				山东临沂
9	中国	佛山市诚德新材料有限公司	佛山诚德 (图形商标)	广东佛山

附件2

上海期货交易所指定不锈钢质量检验机构

序号	指定检验机构名称	办公地址
1	上海海关工业品与原材料检测技术中心	上海市浦东新区民生路1208号
2	中冶建筑研究总院有限公司 (国家建筑钢材质量监督检验中心)	北京市海淀区西土城路33号
3	上海中储材料检验有限公司	上海市宝山区铁山路489号

附件3

上海期货交易所不锈钢升贴水及指定交割仓库收费标准

一、可交割商品、升贴水及生产企业信息

1、厚度升贴水

厚度0.5mm、0.6mm、0.7mm升水400元/吨，0.8mm、0.9mm、1.0mm升水200元/吨，1.2mm、1.5mm、2.0mm、3.0mm不设升贴水；

2、边部状态升贴水

边部状态为毛边贴水170元/吨，切边不设升贴水。

二、交割业务有关收费项目及标准

1、交割手续费为人民币1元/吨。

2、仓储费为人民币0.8元/吨·天。

3、入库费及出库费：

	收费项目	收费标准
入 库 费	专用线	25元/吨
	码头	25元/吨
	自送	20元/吨
出 库 费	专用线	25元/吨
	码头	25元/吨
	自送	20元/吨

4、过户费为人民币3元/吨。



附件4

上海期货交易所不锈钢指定交割仓库

地区	仓库名称	存放地址	核定库容 (万吨)	联系人	联系电话
无锡	中储发展股份有限公司	江苏省无锡市城南路 32-1号	10	胡晓伟	18921287700
	五矿无锡物流园有限公司	江苏省无锡市惠山区天 港路1号	7	夏维冬	15852513305



本操作手册的内容仅提供参考，如需了解最新情况，请咨询上海期货交易所(总机：8621-68400000)的相关部门或者登陆上海期货交易所网站(<http://www.shfe.com.cn>)查询。



上海期货交易所
SHANGHAI FUTURES EXCHANGE



扫码关注上海期货交易所微信



扫码关注上海期货交易所微博

上海市浦东新区浦电路500号

200122

800-820-3618

86-21 68400450

www.shfe.com.cn